

DENOMINAZIONE	ANALISI CHIMICA	CONDIZIONE	SNERVAMENTO RPO,2 [MPA]	ROTTURA RM [MPA]	ALLUNGAMENTO A ROTTURA	DUREZZA	DENSITÀ MIN [G/CM ³]	NOTE
ACCIAI								
MIM FN02 MIM 2200	Ni 1,5-2,5% C 0,1% max Fe residuo	Sinterizzato	>150	>260	>20%	>85 HV (45 HRB)	>7.5	
MIM FN08 MIM 2700	Ni 6,5-8,5% C 0,1% max Fe residuo	Sinterizzato	>210	>380	>20%	>120 HV (69 HRB)	>7.6	
MIM FN0805	Ni 6,5-8,5% Mn 0,5% max C 0,4-0,7% Fe residuo	Sinterizzato	>400	>700	>5%	>150 HV (79 HRB)	>7.6	cementabile
		Trattato termicamente	>700 (>1100)	>800 (>1300)	>5% (>3%)	300-510 HV (30-50 HRC)		
MIM 4605	Ni 1,5-2,5% Mo 0,2-0,5% Si 1,0% max C 0,4-0,6% Fe residuo	Sinterizzato	>400	>600	>5%	>150 HV (79 HRB)	>7.55	cementabile
		Trattato termicamente	>1100	>1300	>5%	490-590 HV (48-55 HRC)		
MIM 8620 1.6523	Ni 0,4-0,7% Mo 0,15-0,25% Cr 0,4-0,6% C 0,12-0,23% Fe residuo	Sinterizzato	400	650	3%	>190 HV (90 HRB)	>7.40	cementabile
		Trattato termicamente				650-800 HV (58-64 HRC)		

DENOMINAZIONE	ANALISI CHIMICA	CONDIZIONE	SNERVAMENTO RPO,2 [MPA]	ROTTURA RM [MPA]	ALLUNGAMENTO A ROTTURA	DUREZZA	DENSITÀ MIN [G/CM ³]	NOTE
ACCIAI								
MIM 4340 1.6944	Ni 1,65-2,0% Mo 0,2-0,3% Cr 0,6-0,9% C 0,35-0,45% Fe residuo	Sinterizzato	>500	>700	>11%	>130 HV (71 HRB)	>7.5	trattamento termico
		Trattato termicamente	>1400	>1620	>2%	450 HV (45 HRC)		
MIM 100Cr6 1.3505	Cr 1,35-1,65% C 0,8-1,05% Fe residuo	Sinterizzato	>500	>900	>5%	>230 HV (97 HRB)	>7.4	trattamento termico, resistente all'usura
		Trattato termicamente				>700 HV (60 HRC)		

DENOMINAZIONE	ANALISI CHIMICA	CONDIZIONE	SNERVAMENTO RPO,2 [MPA]	ROTTURA RM [MPA]	ALLUNGAMENTO A ROTTURA	DUREZZA	DENSITÀ MIN [G/CM ³]	NOTE
ACCIAI INOSSIDABILI								
MIM 17-PH 1.4542	Cr 15-17,5% Ni 3,0-5,0% Mn 1,0% max Si 1,0% max Cu 3,0-5,0% C 0,07% max Fe residuo	Sinterizzato	>660	>800	>3%	>320 HV (32 HRC)	>7.65	temprabile, ferromagnetico
		Trattato termicamente				>370 HV (38 HRC)		
MIM 316L 1.4404	Cr 16-18,5% Ni 10-14% Mo 2,0-3,0% Mn 2,0% max Si 1,0% max C 0,03% max Fe residuo	Sinterizzato	>140	>450	>40%	>120HV	>7.9	non magnetico, austenitico, resistente alla corrosione
MIM 440C MOD. mod. 1.4125	Nb 1,0-2,0% Mo 0,75% max Ni 0,6% max Cr 16-18% Mn 1,0% max Si 1,0% max C 0,85-1,0% Fe residuo	Sinterizzato		>780	>15%	> 350HV (35 HRC)	>7.6	acciaio inossidabile martensitico
		Trattato termicamente				>590HV (55 HRC)		